

BYSTRONIC | BySprint Fiber 3015

Faser-Laser-Schneid-Maschine
2 kW Laserleistung inkl. Automation



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

Maschineninfo:

Hersteller:	BYSTRONIC	
Typ:	BySprint Fiber 3015	
Steuerung:	ByVision Touchscreen inkl. Handbediengerät	
Baujahr:	12/2011	
Betriebsstunden ca.		
	Laser ein	23.000 h
	Strahl ein	16.500 h
Blechgröße:	3.000 x 1.500 mm	
Maschinennummer:	43	
Platzbedarf, ca.:	16.500 x 7.570 mm; Höhe: 3.105 mm	

Ausstattung:

ByTrans 3015 Extended - Automation

Großteilentnahme
 Zwischenplatten einfügen
 Zusätzliche Rohblechkassette
 Zusätzliche Fertigteilkassette
 Großteilentnahme
 Gezackte Spezialroste
 Blechvereinzelnung mit Doppelblechdetektion

Fiber 2000 Laserquelle (2kW)

Automatisches Wechseltischsystem mit zwei Tischen

Tankheizung

Scheiben auf der rechten Seite anstelle Verschalungsbleche

Programmierbare Abschaltautomatik

Automatische Technologieauswahl ATS

Handbediengerät

Schneidkopf mit integrierter Kollisionsüberwachung

Autofocus

Blechtafel-Lagerkennung, automatisch und berührungslos

Schnittstelle zu Handling und Automation

Sicherheitseinrichtungen für CE konformen Betrieb

Düsenreinigung, frei programmierbar

Auffangwannen für Kleinteil

Ferndiagnosemodul (Lizenz muss bei Hersteller erworben werden)

Entstaubungsanlage
Kühlgerät
Lichtschraken
Netzwerkanbindung
CAM Programmier-Software BySoft Version 6.6

Technische Daten:

Maschine

Schneidbereich	3.048 x 1.524 mm/Z: 70 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit*	
achsparallel x,y	100 m/min
simultan	140 m/min
Maximale Achsbeschleunigung*	12 m/s ²
Positionsabweichung Pa*	+/- 0,1 mm
Positionsstreubreite Ps*	+/- 0,05 mm
Tischwechselzeit*	ca. 35 s
Max. Werkstückgewicht	750 kg

*Hersteller Angabe bei Maschinenauslieferung; dafür wird keine Gewähr übernommen.

Laser

Leistung	2.000 Watt
Regelbereich	0 bis 2.000 Watt
Wellenlänge	Faser, 1.060 ... 1.080 mm
Maximale Blechdicke*	
Stahl	12 mm
Edelstahl	6 mm
Aluminium	8 mm
Messing	4 mm
Kupfer	3 mm

*Hersteller Angabe bei Maschinenauslieferung; dafür wird keine Gewähr übernommen. Um diese Werte zu erzielen, müssen alle Parameter entsprechend richtig eingestellt werden.

ByTrans Line Extended

Blechgröße	3.000 x 1.500 mm
Blechdicke be- und entladen	0,8 – 25 mm
Max. Gewicht Blech	890 kg
Kassettenplätze	2
Großteileentnahme	ja
Zwischenplatten einfügen	Ja

Beschreibung des Herstellers Bystronic

Einzigartige Vorteile BySprint Fiber

- Beispielloser Teileausstoß im Dünnblech durch innovative Faserlasertechnologie
- Anspruchsloser Hightech - Faserlaser kombiniert mit ausgereifter

Maschinentechnologie

- Wirtschaftlich und ökologisch dank unerreichter Energieeffizienz, beispiellosem Teileausstoß und sorgenfreiem Betrieb
- Unerreichter Wirkungsgrad von über 30%

Das Maschinenkonzept

- Einfacher kompakter und überblickbarer Aufbau
- Optimale Zugänglichkeit
- Einfaches, schnelles Auflegen von Resttafeln, Zugriff ohne Kollisionsgefahr
- Ideal für Expressaufträge zwischendurch
- Geringer Aufwand für den Bediener und dadurch höhere Produktivität
- Hohe Dynamik auf Grund kleiner Massenbewegung der Schneidbrücke
- Maschinenverkleidung mit Sicherheitsscheiben in der Fronttür zur Erfüllung der hohen Lasersicherheitsklasse bei Faserlaser. Seitenscheiben optional erhältlich.

Das Antriebssystem

- Direktmotoren treiben die Achsen präzise und mit hohen Beschleunigungswerten an
- Hohe Lebensdauer durch geringe Lagerbelastung
- Geschlossene und geschützte Antriebe

Der Schneidkopf

- Speziell entwickelter Faserlaser Schneidkopf
- Kapazitive Abtastung integriert

Die Bedienung

- Handbediengerät für zeitsparende Einrichte- und Justierarbeiten
- Funktionell einfaches und multiples Re-Startsystem, wie zum Beispiel Konturfang durch Anfahren des Startpunktes mit dem Handbediengerät

Die Steuerung ByVision

- Parameteranpassungen direkt auf dem Bedienerpanel MMC während des laufenden Schneidbetriebs ohne Unterbruch sind möglich
- Ferndiagnosemodul zur schnellen Analyse von Istzuständen
- Mikrostege automatisch setzen, aktivieren und deaktivieren ohne Programmiersoftware Bysoft.
- Verschachteln von Einzelteilen ab bestehenden Schachtelplänen mit Tool box ohne Programmiersystem Bysoft
- Geringerer Aufwand für den Ablauf daher weniger Nebenzeiten
- Automatische Anpassung der Parameter an den Konturverlauf durch ATS

Der Laser Fiber 2000

- 2kW Faserlaser
- Höchste Energieeffizienz dank geringstem elektrischen Energieverbrauch
- Sehr geringe Betriebskosten durch Hightech-Faserlaser Technologie
- (z.B. kein Lasergas notwendig, minimalste Verschleißkosten)
- Erweitertes Materialspektrum (Buntmetalle)

ByTrans Extended - Automation

Intelligente Lösungen für das Be- und Entladen von Laserschneidanlagen

- Schnelle Auftragsbearbeitung, weil das automatische Be- und Entladen die Rüstzeiten verringert
- Wesentlich höhere Maschinennutzung bei lediglich geringfügig größerer Investitionssumme
- Die Ausführung ByTrans Extended verfügt nicht nur über eine, sondern über zwei Kassetten und macht das Maschinensystem somit noch autonomer
- Flexibel einsetzbar. Dient nicht nur zur Lagerung/Rücklagerung, sondern auch zur Grossteileentnahme sowie zur Bereitstellung von Kunststoff-Schutzplatten, die vom System zwischen die Bleche gelegt werden
- Einstieg in die mannarme Teilefertigung

Vorteile Faserlaser

Faserlaser sind die neuste Entwicklung im Laserschneiden. Der Laserstrahl wird in einer aktiven Faser erzeugt und über eine Transportfaser zum Schneidkopf der Maschine geführt. Faserlaser sind deutlich kleiner als CO₂-Laser und holen aus der gleichen Stromzufuhr doppelt so viel Leistung heraus. Einer Faserlaserschneidanlage ist vor allem zur Bearbeitung von dünnen bis mitteldicken Blechen geeignet. Sie schneidet auch Buntmetalle.

- geringerer Stromverbrauch bei höherer Leistung
- kein Lasergas
- Folglich: geringere Betriebskosten
- Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing)
- Geringerer Platzbedarf