

WEIL | Twinmaster 250-1250

Automatische Kurzrohrfertigungsanlage
Automatic short tube production line

-

Zwei-Walzen-Rundbiegemaschine mit Laserschweißeinheit
Two-roll round bending machine with laser welding unit

Bitte wählen Sie Ihre Sprache/
Please choose your language:



⇒ [Technische Daten](#) und Informationen in deutscher Sprache



⇒ [Technical Data](#) and information in English language

WEIL | Twinmaster 250-1250

Automatische Kurzrohrfertigungsanlage

bestehend aus:

2 Walzen-Rundbiegemaschine mit Laserschweißeinheit - automatisiert



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

**“Ein kompaktes und wirtschaftliches Produktionscenter
für die dezentrale Fertigung von Kurzrohren“**

Maschineninfo:

Hersteller:	weil engineering	
Typ:	Twinmaster 250-1250	
Baujahr:	2003	
Betriebsstunden, ca:	Laser ein: ca. 16.000 h Maschine: 1.346.243 Stückzähler	
Laserleistung:	2.700 Watt	
Arbeitsbereich:	Blechstärke:	1,0 – 2,0 mm
	Durchmesser:	80 – 250 mm
	Rohrlänge:	100 – 1.250 mm
Material:	Schwarzblech St 1203/Edelstahl	
Zustand:	Sehr gut	
Maschinennummer:	174000/06	

Ausstattung:

Abstapler

Laserschweißen

Einschubvorrichtung

Rundwalzen

Ausschubvorrichtung

Ausrichtschwert

Klapplager

Spannschlitten

Blech-Zentrierung

Ausschieber

Zentralschmierung

Rohrerkennung

TRUMPF TruFlow 2700, 2.700 Watt CO2 Lasereinheit Baujahr: 2008

Lichtgitter

Umfangreiches Zubehör:

Spannwerkzeuge, 8 Stück

Biege-Walzen, 28 Stück

Herstellerangaben der Neumaschine - ohne Gewähr. Die erzielbaren Genauigkeiten und Blechdicken hängen u.a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab. Alles ca. Werte.

Maschinenbeschreibung:

Kombination von Runde- und Schweißmaschine in einer Anlage! Sie erhalten eine hoch-effiziente Maschine für die Kurzrohrfertigung.

Mehrfachbearbeitung

Vervielfachen Sie die Ausbringung: je nach Platinengröße können mehrere Bauteile gleichzeitig gerundet und geschweißt werden.

Bewährte Technologie

Charakteristisch für viele Schweißmaschinen von *weil engineering* ist der ausgeklügelte Spannvorgang, der das Rohr in der Schweißstation optimal positioniert.

Gelochte Rohre

Bei Bearbeitung mit einem Laser können vollständig gelochte Rohre mit hoher Qualität hergestellt werden.

Rund und oval

Durch Wechseln des Spannrollensatzes können unterschiedliche Rohrgeometrien produziert werden. Für anspruchsvolle Umformarbeiten optimierte Rohrenden lassen sich durch die Option „Rohr an Rohr“ erzielen.

Alle Bilder und ein Video finden Sie unter: <https://www.machinetool-broker.com/weil-twinmaster-rundemaschine-laser>

HINWEIS:

Wir empfehlen die Maschine nur mit geschultem Fachpersonal und unter Berücksichtigung von geeigneten und gesetzlichen Sicherheitsvorkehrungen zu nutzen bzw. zu bewegen.

Alle angegangenen Daten ohne Gewähr. Maschine wird ohne Garantien und Gewährleistung verkauft – ausschließlich im Rahmen unserer AGB.

Die Maschine ist abgebildet mit einem TruFlow 5000 Turbo. Dieser ist nicht Bestandteil des Angebots! Die Maschine wird mit einer 2.700 Watt CO2 Lasereinheit geliefert s.o.

WEIL | Twinmaster 250-1250

Automatic short tube production line

including:

Two-roll bending machine with laser
welding unit - automated



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

"A compact and economical production center for the de-centralized manufacture of short tubes."

General technical data:

Manufacturer/Brand:	weil engineering	
Type:	Twinmaster 250-1250	
Year:	2003	
Working hours, ca:	Laser beam on: ca. 16.000 h Machine: 1.346.243 piece counter	
Laser Power (welding):	2.700 Watt	
Working Area:	Sheet thickness:	1,0 – 2,0 mm
	diameter:	80 – 250 mm
	tube length:	100 – 1.250 mm
Material:	Black plate St 1203/stainless steel	
Condition:	Very good	
Serial No:	174000/06	

Equipment:

Automatic stacker

Laser welding

Push-in device

Round rollers

Ejector

Aligning sword

Folding bearing

Clamping slide

Sheet centering

Pusher

Centralized lubrication

Pipe detection

TRUMPF TruFlow 2700 - 2.700 Watt CO2 Laser unit, Year: 2008 (used for welding)

Light barrier

Large range of accessories:

Clamping tools, 8 pieces

Bending tools, 28 pieces

Manufacturer's data of the new machine - without guarantee. The achievable accuracies and sheet thicknesses depend, among other things, on the type of workpiece, its pre-treatment, sheet size and position in the working area. All approximate values.

Description of machine and machine usage:

Combination of rounding and welding machine in one machine! You will receive a highly efficient machine for short tube production.

Multible machining (automated)

Multiply the output: depending on the size of the blanks, several components can be rounded and welded simultaneously.

Proven technology

Characteristic for many welding machines from *weil engineering* is the ingenious clamping process, which optimally positions the pipe in the welding station.

Perforated tubes

When processed with a laser, fully perforated tubes of high quality can be produced.

Round and oval

Different tube geometries can be produced by changing the tension roller set. Tube ends optimized for demanding forming work can be achieved with the "tube to tube" option.

You can find all pictures and a current production video by following this link:

<https://www.machinetool-broker.com/weil-twinmaster-250-1250-bending>

NOTE:

We recommend using or moving the machine only with trained personnel and in compliance with suitable and legal safety precautions.

All data without guarantee. Machine is sold without guarantee and warranty - exclusively within the scope of our general terms and conditions.

The machine is illustrated with a TruFlow 5000 Turbo. This is not part of the offer! The machine is supplied with a 2,700 Watt CO2 laser unit, see above.