

TRUMPF | TRUMATIC 6000 L – 1600 - FMC

Stanz-Laser-Maschine mit Automatisierung
Punch-Laser-Machine - automated

Bitte wählen Sie Ihre Sprache/
Please choose your language:



⇒ [Technische Daten](#) und Informationen in deutscher Sprache



⇒ [Technical Data](#) and information in English language

TRUMPF | TRUMATIC 6000 L – 1600

Stanz-Laser-Kombi-Maschine – automatisiert
2.700 Watt Laser, Großformat



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

Die Maschine wurde im Jahr 2016 teilüberholt.

Maschineninfo und technische Daten:

Hersteller:	TRUMPF
Typ:	Trumatic 6000 L – 1600 FMC
Baujahr:	2004
Steuerung:	SIEMENS Sinumerik 840 D
Betriebsstunden, ca:	Laser ein: 38.000 h Laser Strahl ein: 5.900 h Stanzen: 50.000 h
Blechformat:	Großformat
Zustand:	Sehr gut
Maschinennummer:	A0100A0232
Arbeitsbereich:	Laser: 3.085 x 1.740 mm Stanzen: 3.085 x 1.740 mm Kombiniert: 2.585 x 1.650 mm
Werkstückgewicht, max:	230 kg
Stanzkraft:	220 kN
Stanzdurchmesser, max:	76,2 mm
Blechdicke stanzen, max:	8 mm
Hubfolge, max:	Stanzen: 900 1/min. Signieren: 2.800 1/min.
Zeit Werkzeugwechsel:	1,5 – 5 sek.
Laserleistung:	2.700 Watt
Blechdicke lasern, max:	Aluminium (N2) 4 mm Rostfreier Stahl (1.4301 (N2)) 6 mm Baustahl (RSt 37-2) 8 mm
Geschwindigkeiten:	X: 90 m/min. Y: 60 m/min. Simultan: 108 m/min Stanzen 60 Umdrehungen/min Gewindeformen 180 Umdrehungen/min
Genauigkeit	Positionsabweichung +- 0,10 mm Mittlere Positionsstreuung +- 0,03 mm

Ausstattung:

MASCHINE

Stabiler C-Rahmen

Koordinatenführung mit integriertem Linearmagazin

18 Werkzeugplätze, 3 Spannpratzen

Automatische Nachsetzeinrichtung mit Niederhalter

2 automatische Teilerutschen für Teile max. 500 x 500 mm

Werkzeugsprühschmierung

Stanzbutzenabsaugung

Spänekübel

Schnellabschaltung Hydraulik

Tankheizung Hydraulik

Auftragstabelle

Externes Bedienpult

TFT Farbbildschirm

3,5" Diskettenlaufwerk

Schnellabschaltung

Netzwerkanschluss

Schwingungsgedämpfte Aufstellung

Abschaltautomatik

Späneförderer mit Kippbehälter

Kratzarme Bearbeitung

Ausblaseinrichtung für Kleinteile

Aufwölbungserkennung

STANZEN

Multitool

Multishear

Gewindeformen

Signieren und schnelles Sicken

Softpunch

Nachsetzzyylinder

LASER

TruLaser TLF 2700

Laserleistung: 2.700 Watt

Schneidkopfschnellwechseleinrichtung

2 Laserschneidköpfe; 5" und 7,5"

Logbuchfunktion

Programmierbare Schneidgasanwahl

HI-LAS Hochdruckschneiden

ContourLas

SprintLas

AutoLas Plus

Kompaktenstauber

Sicherheitseinrichtung

AUTOMATISIERUNG (FMC)

SheetMaster 1606

Beladestation mit Spreizmagneten

Entladepodest

Blehdickenmessgerät zu Doppelblechkontrolle

Baustein Saugerplatte

Steuerung TASC 100

Manarmpaket

Zusätzlicher Auflagetisch

Abschälssystem

Trumagrip 3.000 x 1.500

Scherenhubtisch 400 mm

Restgitterzangen mit Sensorik

Trumasort R4

Lagerschnittstelle

Alle Angaben ohne Gewähr – es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine. Herstellerangaben der Neumaschine - ohne Gewähr. Die erzielbaren Genauigkeiten und Blehdicken hängen u.a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, der Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab. Alles ca. Werte.

Alle Bilder und ein Video finden Sie unter: <https://www.machinetool-broker.com/trumpf-trumatic-6000-1600-fmc-l>

HINWEIS:

Wir empfehlen die Maschine nur mit geschultem Fachpersonal und unter Berücksichtigung von geeigneten und gesetzlichen Sicherheitsvorkehrungen zu nutzen bzw. zu bewegen. Beachten Sie die vom Hersteller genannten Aufstellbedingungen und Hinweise für die Inbetriebnahme.

Alle angegebenen Daten ohne Gewähr. Maschine wird ohne Garantien und Gewährleistung verkauft – ausschließlich im Rahmen unserer AGB.

TRUMPF | TRUMATIC 6000 L – 1600

**Punch Laser Machine – Automated
2,700 Watt Laser, Large Format**



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

The machine was partially refurbished in 2016.

Technical Data and:

Manufacturer:	TRUMPF
Type:	Trumatic 6000 L – 1600 FMC
Year of construction:	2004
Control:	SIEMENS Sinumerik 840 D
Working hours, ca:	Laser power on: 38.000 h Laser beam on: 5.900 h Punching: 50.000 h
Sheet metall format:	Large format
Condition:	Very good, partially refurbished
Serial No:	A0100A0232
Working Range:	Laser: 3.085 x 1.740 mm Punching: 3.085 x 1.740 mm Combined: 2.585 x 1.650 mm
Work piece weight, max:	230 kg
Punching force:	220 kN
Punching diameter, max:	76, 2 mm
Sheet thickness punching, max:	8 mm
Stroke rate, max:	Punching: 900 1/min. Marking: 2.800 1/min.
Time tool change:	1,5 – 5 sek.
Laser power:	2,700 Watt
Sheet thickness lasern, max:	
Aluminium (N2)	4 mm
Stainless steel(1.4301 (N2))	6 mm
Mild steel (RSt 37-2)	8 mm
Speed	X: 90 m/min. Y: 60 m/min. simultaneous: 108 m/min Punching 60 revolutions/min Thread forming 180 revolutions/min
Accuracy	
Position deviation	+ - 0,10 mm
Mean position scatter width	+ - 0,03 mm

Equipment:

MACHINE

Sturdy C-frame

Coordinate guide with integrated linear magazine

18 tool places, 3 clamping claws

Automatic setting device with hold-down device

2 automatic divider chutes for parts max. 500 x 500 mm

tool spray lubrication

Punching slug extraction

chip bucket

Hydraulic quick stop

Tank heater hydraulics

job table

External control panel

TFT colour screen

3.5" floppy disk drive

rapid shutdown

network connection

Vibration damped installation

automatic switch-off

Chip conveyor with tilting container

Low scratch machining

Blow-out device for small parts

bulge detection

Punching

multitool

multishear

thread forms

Signing and fast beading

soft punch

repositioning cylinder

LASER

TruLaser TLF 2700

Laser power: 2,700 Watt

Quick change device for cutting head

2 laser cutting heads; 5" and 7.5"

logbook function

Programmable cutting gas selection

HI-LAS High Pressure Cutting

ContourLas

SprintLas

AutoLas Plus

Compact dust collector

Safety Equipment

AUTOMATION (FMC)

SheetMaster 1606

Loading station with spreading magnets
unloading platform
Sheet thickness gauge for double sheet control
Suction plate module
Control TASC 100
manarm pack
Additional support table
peeling system

Trumagrip 3.000 x 1.500

Scissor lift table 400 mm
Residual grid tongs with sensor technology

Trumasort R4

Warehouse interface

All data without guarantee - this is a used machine. Manufacturer's data of the Neuma machine - without guarantee. The achievable accuracies and sheet thicknesses depend, among other things, on the type of workpiece, its pre-treatment, the sheet size and the position in the working area. All approximate values.

You can find all pictures and current video by following this link:

<https://www.machinetool-broker.com/trumpf-trumatic-6000-1600-fmc-l-e>

NOTE:

We recommend using and moving the machine only with trained personnel and in compliance with suitable and legal safety precautions. Observe the installation conditions and instructions for commissioning specified by the manufacturer.

All data without guarantee. The machine is sold without guarantees and warranties - exclusively within the scope of our General Terms and Conditions.