

VICI-Vision | MTL Ergon 850 x 120

Optisches Wellenmessgerät



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

Maschineninfo und technische Daten:

Hersteller:	VIVIVISION
Typ:	MTL Ergon 850 x 120
Steuerung:	Heidenhain GRINDplus IT
Baujahr:	11/2013
Messbereich:	870 x 120 mm
Max. Werkstückabmessung:	870 x 180 mm
Messgenauigkeit	Durchmesser [μm] 2,5+D/100 Längen [μm] 5+ D/100
Wiederholpräzision:	0, 6 μm 3 μm
Reparaturstau:	Nein
Maschinennummer:	PE26813

Ausstattung:

Air Flow – ermöglicht den Einsatz auch bei thermisch ungünstigen Bedingungen

Eingebautes Kalibriernormal Step Master - für laufend korrekte Messergebnisse

Vollständige Abdeckung der optischen Einheit

Oberer Reitstock geführt auf Zahnstange – Spannen und Justieren wird erleichtert

Prismatische Kugelführungen der Seonsorik – für dauerhaft hohe Genauigkeit

Tele-Service

Versenkbare Sensoren

Messen aller Kontrollstufen mit nur einem Gerät:

Vollständige Qualitätskontrolle aller Bereiche und Kontrollstufen mit nur einem Messgerät.

Statische Messungen	Durchmesser Längen Winkel Radien Abstände und Winkel Kugeldurchmesser
Form- und Lagemessungen	Symmetrien Parallelitäten Rechtwinkligkeiten
Gewindemessungen:	Nenn- bzw. Außendurchmesser Kerndurchmesser Flankendurchmesser Flankenwinkel Steigung Prüfstiftabstand
Form- und Rotationsmessungen:	Rotationsdurchmesser Rundheit Koaxialität Rundlauf Zylinderform Winkelteilung
Mehrkantmessungen:	Schlüsselweite Asymmetrie Winkel

Maschinenbeschreibung:

Schnelle Messungen

Alle Messungen auf dem Profil des Teils können in wenigen Sekunden durchgeführt werden. Die FULL SCAN Funktion erfasst die gesamte Kontur des Teils. Dies ermöglicht es, hunderte von Messungen durchzuführen, ohne dass sich die Messdauer verändert.

Für bereits gemessene und ausgelieferte Teile gibt es die Funktion Re-Check. Damit können die Messungen offline nochmal durchgeführt werden – ohne Teil.

Flexibel

Durch das optische Messverfahren entfallen Austausch- und Anpassungsarbeiten. Auch die Programmierung dauert nur wenige Minuten. Da lohnen sich auch kleine Losgrößen. Mit dem Barcode-Lesegerät können vom Bediener die Messprogramme fehlerfrei ausgewählt werden und schnell von einem Teil zum andren gewechselt werden, ohne dass der Maschinenbediener die Messung am Gerät unterbrechen muss.

Sehr einfache Bedienung

Für die Nutzung des Messgeräts sind keine besonderen Fähigkeiten oder messtechnische Ausbildungen notwendig. Es muss lediglich ein Teil eingespannt werden und die Messung gestartet werden.

Die Messsystem reduziert die Nacharbeit, verringert die Fehlerquote, steigert die Produktionsleistung und dokumentiert Ihre Qualität.

HINWEIS:

Wir empfehlen die Maschine nur mit geschultem Fachpersonal und unter Berücksichtigung von geeigneten und gesetzlichen Sicherheitsvorkehrungen zu nutzen bzw. zu bewegen. Alle angegangenen Daten ohne Gewähr. Sie wurden im besten Wissen und Gewissen von den verfügbaren Dokumenten des Herstellers übernommen.