

MATSUURA | MAXIA H.PLUS 400

Präzisions-4-Achs
Horizontal-Bearbeitungszentrum
zur Simultanbearbeitung



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

Maschineninfo:

Maschinentyp:	4-Achsen Horizontal-Bearbeitungszentrum
Hersteller:	MATSUURA
Modell:	MAXIA H.PLUS 400
Steuerung:	FANUC 31iB
Baujahr:	2016 Inbetriebnahme 30. März 2017
Betriebsstunden ca.* (Okt. 2020)	15.180 h Laufzeit 8.430 h Spindelstunden
Zustand	Sehr gut
Maschinennummer:	2000203
Maschinengewicht:	ca. 10.200 kg

Technische Daten:

Verfahrwege (X,Y,Z)	560 x 640 x 640 mm
Palettengröße	500 x 500 mm
Max. Beladung	400 kg
Max. Werkstückgröße	Ø 630 x 900 mm
B-Achse	360°
Werkzeugaufnahme	SK 40 Big+ (Planauflage)
Vorschubgeschwindigkeit	
X-,Y-,Z-Achse	bis 60 m/min
B-Achse (Eilgang und Vorschub)	100 min ⁻¹
Spindel	
Drehzahl	15.000 U/min, fettgeschmiert
Antriebsleistung	15/22 kw
Max. Drehmoment	150 Nm/1.400 min ⁻¹
Motorspindel	13/9 kW (40/100 % ED)
Drehmoment Spindel	130 Nm
Werkzeugwechsler	
Plätze	60 Plätze
Werkzeuglänge, max	350 mm
Werkzeugdurchmesser, max	90/150 mm
Werkzeuggewicht, max	10 kg
Methode Werkzeugwahl	Feste Adressen je Werkzeug
Wechselarm	W-Griff Type

Ausstattung:

Sonderausstattung:

2-fach Palettenwechsler 500 x 500 mm

Automatisches Scheibenmagazin mit 60 Werkzeugplätzen

Präzisions NC-Rundtisch (B-Achse)

Mit direktem Wegmesssystem

2 Spiralspäneförderer

IKZ, Kühlmittelzufuhr durch die Spindel

Leistung 31 l/min bei 70 bar, 5,5 kW Kühlmitteldruck in 3 Stufen

Luftdüse am Spindelstock zum Kühlen der Werkzeuge

über M-Funktion schaltbar

Messtaster RENISHAW OMP 60

automatisches Nullpunktsetzen und Vermessen von Werkstücken

Werkzeugbruchüberwachung hauptzeitparallel

Prüfung der Werkzeuglänge +/- 1 mm

Schnittkraftüberwachung

Rotierende Sichtscheibe

8 freie M-Funktionen

Außenkühlung mit Kühlmittelpumpe

Kühlmitteldusche mit Kühlmittelpumpe

Kompaktfilter KF 200

Kühlmittelanlage

Kühlmittelsprühpistole im Arbeitsraum inkl. Pumpe

Dreifarbige Warnleuchte

Präzisions Aufnahme SK 40 Big+ (Planauflage)

Standard Ausstattung:

Werkzeugmagazin Schutz

Schutzeinrichtung für Verladestation

Synchronisierte Gewindeschneidfunktion

IPC Funktion

Spindel-Ölkühler

Automatische Schmierfettzuführeinheit für Vorschubachsen

Kollisionsvermeidung der Vorschubachse

Spindel-Überlastungsschutz

MIMS (Matsuura Intelligent Meister System Thermal Meister)

Nivellierbolzen und -platten (nicht für Fundament)

Ausstattung Steuerung:

Erhöhung der Werkstückkoordinatensysteme von 6 auf 54

Anzahl Werkzeugkorrekturen 999 Paar

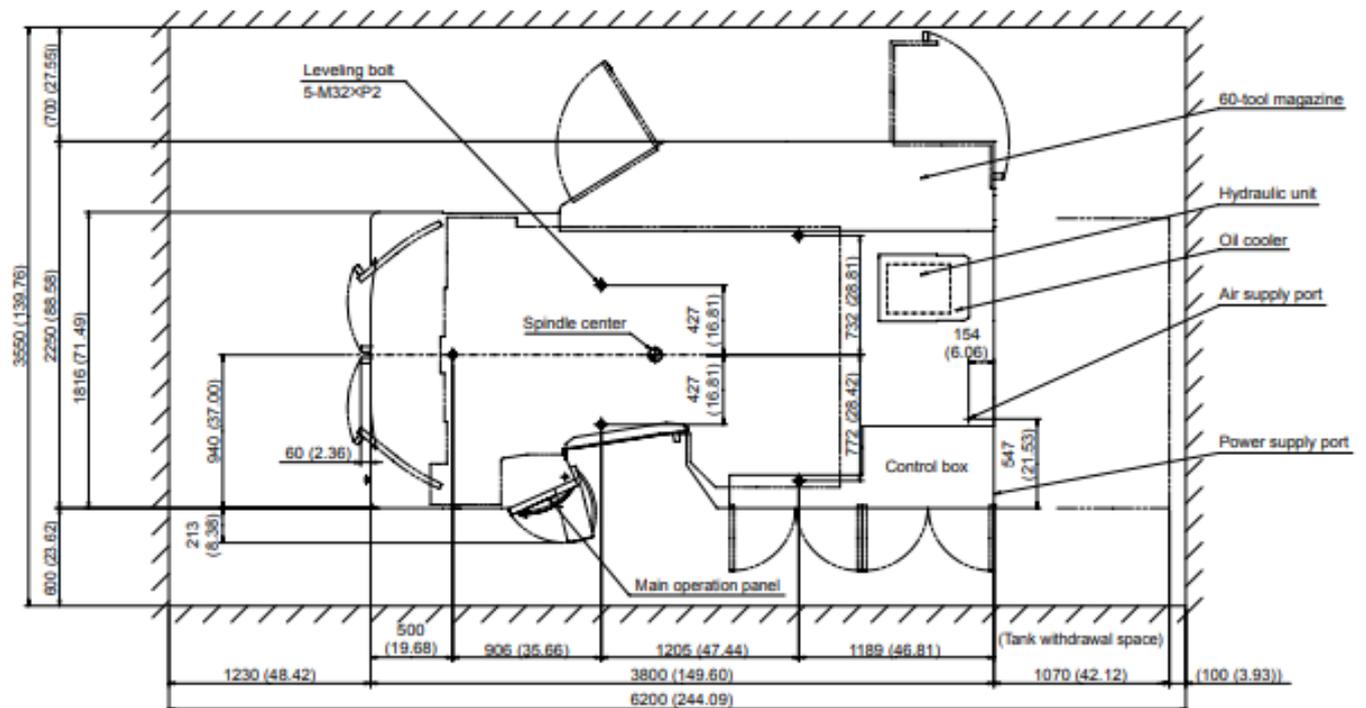
Koordinatensystemdrehung G68/69

Automatische Nullpunktmitführung

Erweiterung der Makrovariablen von standardmäßig 100 auf 600

Freifahrfunktion für synchronisiertes Gewindeschneiden

Aufstellplan:



Einheit: mm/(in)

Benötigte Fläche Kühlmittelanlage: Länge x Breite x Höhe: ca. 1,8 x 1,4 x 1,8 m