

## FINN POWER | F6-25 SB V

Blechbearbeitungszentrum/  
Stanz-Maschine mit automatischer  
Be- und Entladeeinheit



**Kistner bid & trade e.K.**

Römerstraße 7

80801 München

[info@bid-trade.com](mailto:info@bid-trade.com)

Tel. +49 89 99579923

[www.machinetool-broker.com](http://www.machinetool-broker.com)

## Maschineninfo:

<b>Hersteller:</b>	FINN POWER
<b>Modell:</b>	F6-25 SB V
<b>Steuerung:</b>	Siemens Sinumerik 840 D
<b>Baujahr:</b>	2000
<b>Blechformat:</b>	Großformat, 3.000 x 1.500 mm
<b>Stanzkraft</b>	300 kN
<b>Betriebsstunden ca.</b>	nur 19.800 h
<b>Maschinennummer:</b>	10.42-F625128100
<b>Platzbedarf, ca.:</b>	
	Maschine 6.000 x 6.300 x 2.500 mm
	Mit Automatisierung 21.700 x 6.300 x 2.500 mm
<b>Gesamtgewicht:</b>	16.800 kg

## Ausstattung:

### Maschine

<b>Vierfach Gewindeformeinheit (Suhner)</b>
<b>Bewegbare Tischplatte für den Bearbeitungstisch</b>
<b>Multi-Tool Mehrfachwerkzeugstation</b>
<b>Werkzeugrevolver mit 20 Plätzen</b>
<b>Positionszapfen des Revolvers</b>
<b>Koordinatentisch</b>
<b>Bürstentisch zur Bearbeitung (reduziert Vibration, zerkratzen und Lautstärke)</b>
<b>3 automatisch klemmende und positionierende Spannpratzen</b>
<b>Pratzenversetzungsfunktion</b>
<b>NC gesteuertes Drehantriebssystem (CNC Index Tool)</b>
<b>Umfangreiches Werkzeug-Sortiment</b>
<b>Umformen</b>

### Automatisierung

<b>Automatische Be- und Entladeeinheit – FINNPOWER Express: DU3000 und LD3000</b>
<b>2 Beladestationen</b>
<b>Rollenförderer für das Anschließen des Hochregallagerturms CS</b>

## Technische Daten:

<i>Maschine</i>	
<b>Stanzkraft</b>	300 kN
<b>Stanzhub</b>	Hydraulisch
<b>Hubtiefenregelung</b>	Numerisch einstellbar
<b>Hublänge</b>	Programmierbar
<b>Hubgeschwindigkeit</b>	Programmierbar
<b>Anzahl der Werkzeugstationen</b>	20 Stück
<b>Werkzeuge</b>	Thick Turret
<b>Maximaler Werkzeugdurchmesser</b>	89 mm
<b>CNC-Drehwerkzeuge:</b>	
Drehwerkzeugstationen max	Standard 2 Stück
Stempeldurchmesser	89 mm
Drehgeschwindigkeit max	58 r/min
<b>Max. Materialdicke</b>	8 mm
<b>Max. Blechtafelgewicht</b>	200 kg
<b>Spannpratzen</b>	3 Stück, automatisch klemmend
<b>Maximales Blechtafelformat</b>	3.061 x 1.528 mm
<b>Länge der X-Achse</b>	2.584 mm
<b>Länge der Y-Achse</b>	1.560 mm
<b>Max. Geschwindigkeit</b>	
X-Achse	80 m/min
Y-Achse	60 m/min
<b>Max. Positioniergeschwindigkeit</b>	100 m/min
<b>Max. Hubzahl</b>	
1 mm Schrittlänge	900 1/min
25 mm Schrittlänge	400 1/min
250 mm Schrittlänge	150 1/min
<b>Stanzgenauigkeit</b>	
Max. Koordinatenabweichung	0,1 mm (X/Y)
Max. Loch-zu-Loch-Abweichung	+/- 0,05 mm (X/Y)
Max. Winkelabweichung	+/- 0,1° (Drehwerkzeuge)
<b>Positioniergenauigkeit</b>	
Positionsabweichung	0,08 mm (+/- 0,04 mm)
Positionsstrebereite	0,04 mm (+/- 0,02 mm)
<b>Werkzeugteller-Drehgeschwindigkeit</b>	30 r/min
<b>Werkzeugwechselzeit</b>	1 ... 3 s
<b>Kleinteileklappe, max. Teilegröße</b>	200 x 200 mm
<b>Gewicht Maschine</b>	13.500 kg

<b>Platzbedarf Maschine</b>	5,9 x 6,3 x 2,5 m (LxBxH)
<u>Automatisierung: Belade- und Entladeeinrichtung</u>	
Beladen:	
<b>Max. Blechgewicht</b>	180 kg
<b>Max. Blechdicke</b>	5 mm
<b>Min. Blechdicke</b>	0,75 mm
<b>Saugnäpfe</b>	38 Stück, 75/50 mm, 6 Zonen
<b>Höchstlast je Beladestation</b>	Station 1: 4.000 kg Station 2: 3.000 kg
<b>Max. Blechstapelhöhe</b>	250 mm (+Palette 150 mm)
Entladen:	
<b>Max. Tafelgröße</b>	3.000 x 1.500 mm
<b>Min. Tafelgröße</b>	500 x 40 mm
<b>Höchstlast Entladetisch</b>	4.000 kg
<b>Max. Blechstapelhöhe</b>	250 mm (+Palette 150 mm)

Hersteller Angaben der Neumaschine. Alle Angaben ohne Gewähr.