

FINN POWER | F6-25 SB V

Blechbearbeitungszentrum/
Stanz-Maschine mit automatischer
Be- und Entladeeinheit



MACHINETOOL
BROKER

Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7
80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

Maschineninfo:

Hersteller:	FINN POWER
Modell:	F6-25 SB V
Steuerung:	Siemens Sinumerik 840 D
Baujahr:	2000
Blechformat:	Großformat, 3.000 x 1.500 mm
Stanzkraft	300 kN
Betriebsstunden ca.	nur 19.800 h
Maschinennummer:	10.42-F625128100
Platzbedarf, ca.:	
Maschine	6.000 x 6.300 x 2.500 mm
Mit Automatisierung	21.700 x 6.300 x 2.500 mm
Gesamtgewicht:	16.800 kg

Ausstattung:

Maschine

Vierfach Gewindeformseinheit (Suhner)

Bewegbare Tischplatte für den Bearbeitungstisch

Multi-Tool Mehrfachwerkzeugstation

Werkzeugrevolver mit 20 Plätzen

Positionszapfen des Revolvers

Koordinatentisch

Bürstentisch zur Bearbeitung (reduziert Vibration, zerkratzen und Lautstärke)

3 automatisch klemmende und positionierende Spannpratzen

Pratzenversetzungsfunction

NC gesteuertes Drehantriebssystem (CNC Index Tool)

Umfangreiches Werkzeug-Sortiment

Umformen

Automatisierung

Automatische Be- und Entladeeinheit – FINNPOWER Express: DU3000 und LD3000

2 Beladestationen

Rollenförderer für das Anschließen des Hochregallagerturms CS

Technische Daten:

<i>Maschine</i>	
Stanzkraft	300 kN
Stanzhub	Hydraulisch
Hubtiefenregelung	Numerisch einstellbar
Hublänge	Programmierbar
Hubgeschwindigkeit	Programmierbar
Anzahl der Werkzeugstationen	20 Stück
Werkzeuge	Thick Turret
Maximaler Werkzeugdurchmesser	89 mm
CNC-Drehwerkzeuge:	
Drehwerkzeugstationen max	Standard 2 Stück
Stempeldurchmesser	89 mm
Drehgeschwindigkeit max	58 r/min
Max. Materialdicke	8 mm
Max. Blechtafelgewicht	200 kg
Spannpratzen	3 Stück, automatisch klemmend
Maximales Blechtaelfformat	3.061 x 1.528 mm
Länge der X-Achse	2.584 mm
Länge der Y-Achse	1.560 mm
Max. Geschwindigkeit	
X-Achse	80 m/min
Y-Achse	60 m/min
Max. Positioniergeschwindigkeit	100 m/min
Max. Hubzahl	
1 mm Schrittänge	900 1/min
25 mm Schrittänge	400 1/min
250 mm Schrittänge	150 1/min
Stanzgenauigkeit	
Max. Koordinatenabweichung	0,1 mm (X/Y)
Max. Loch-zu-Loch-Abweichung	+/- 0,05 mm (X/Y)
Max. Winkelabweichung	+/- 0,1° (Drehwerkzeuge)
Positioniergenauigkeit	
Positionsabweichung	0,08 mm (+/- 0,04 mm)
Positionsstreibreite	0,04 mm (+/- 0,02 mm)
Werkzeugteller-Drehgeschwindigkeit	30 r/min
Werkzeugwechselzeit	1 ... 3 s
Kleinteileklappe, max. Teilegröße	200 x 200 mm
Gewicht Maschine	13.500 kg

Platzbedarf Maschine

5,9 x 6,3 x 2,5 m (LxBxH)

Automatisierung: Belade- und Entladeeinrichtung

Beladen:

Max. Blechgewicht	180 kg
Max. Blechdicke	5 mm
Min. Blechdicke	0,75 mm
Saugnäpfe	38 Stück, 75/50 mm, 6 Zonen
Höchstlast je Beladestation	Station 1: 4.000 kg Station 2: 3.000 kg
Max. Blechstapelhöhe	250 mm (+Palette 150 mm)

Entladen:

Max. Tafelgröße	3.000 x 1.500 mm
Min. Tafelgröße	500 x 40 mm
Höchstlast Entladetisch	4.000 kg
Max. Blechstapelhöhe	250 mm (+Palette 150 mm)

Hersteller Angaben der Neumaschine. Alle Angaben ohne Gewähr.