

DURMA | HD TC 60170

2 kW Fiber Rohrlaserschneid-Anlage mit Automatisierung
2 kW Fiber Tube Laser Cutting Machine - automated



Bitte wählen Sie Ihre Sprache/
Please choose your language:



⇒ [Technische Daten](#) und Informationen in deutscher Sprache



⇒ [Technical Data](#) and information in English language

DURMA | HD TC 60170

Rohrlaser Schneidmaschine mit 2kW Faser Laser und Automatisierung



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

D-80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

Rohrlaser mit IPG-Faser-Laser Einheit und automatischer Be- und Entladeeinheit. Sehr gepflegt und wenig Betriebsstunden.

Maschineninfo und technische Daten:

Maschinentyp:	CNC Rohrlaser
Hersteller:	DURMA
Modell:	HD TC 60170
Baujahr:	2017 (Mitte 2019 als Messemaschine gekauft und in Betrieb genommen)
Steuerung:	SIEMENS 840 D SL
Zustand:	Sehr gut
Maschinennummer:	821017734
Laserleitung:	2.000 Watt
Max. Rohrdurchmesser:	170 mm
Max. Abmessung Profil Viereck:	120 x 120 mm
Max. Abmessung Profil Rechteck:	150 x 100 mm
Min. Rohrdurchmesser:	20 mm
Max. Materiallänge:	6.500 mm
Min. Materiallänge für automatische Beladung:	3.000 mm
Materiallänge des letzten Schnittes:	185 mm
Abladelänge:	6.000 mm
Max. Material Gewicht:	37, 5 kg/m
Max. Werkstückgewicht:	210 kg
Max. Bündelgewicht:	3.000 kg
Max. Blechdicke, schneiden:	- Konstruktionsstahl: 8 mm - Edelstahl: 4 mm - Aluminium: 6 mm - Kupfer: 2 mm - Messing: 4 mm
Dynamik:	- X Achse: 90 m/min. - Y Achse: 50 m/min. - Z Achse: 45 m/min. - A Achse: 1200 °/s.

Ausstattung:

MASCHINE

Schneidkopf Precitec, Light Cutter

Kompaktfilteranlage Vanterm

Automatische Schweißnahterkennung

Automatisches Echtzeitmesssystem für Zentrierspannfutter

AUTOMATISIERUNG

Automatische Ladeeinheit (6.500 mm)

Entladeeinheit (6.000 mm)

Förderband zur Entladung inkl. Kleinteilförderer nach hinten

Lichtschranken

Alle Angaben ohne Gewähr – es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine. Es handelt sich um Herstellerangaben der Neumaschine - ohne Gewähr. Die erzielbaren Daten hängen von verschiedenen Parametern ab und werden nicht gewährleistet.

Für Aufstellplan/Layout **HIER** klicken.

Für Service-Berichte **HIER** klicken.

Alle Bilder und ein Video finden Sie unter: [LINK](#)

HINWEIS:

Wir empfehlen die Maschine nur mit geschultem Fachpersonal und unter Berücksichtigung von geeigneten und gesetzlichen Sicherheitsvorkehrungen zu nutzen bzw. zu bewegen. Beachten Sie die vom Hersteller genannten Aufstellbedingungen und Hinweise für die Inbetriebnahme.

Alle angegebenen Daten ohne Gewähr. Maschine wird ohne Garantien und Gewährleistung verkauft – ausschließlich im Rahmen unserer AGB.

DURMA | HD TC 60170

Tube-Laser Cutting Machine with 2 kW Fiber Laser – fully automated



Kistner bid & trade e.K.

Römerstraße 7

D-80801 München

info@bid-trade.com

Tel. +49 89 99579923

www.machinetool-broker.com

Tube Laser cutting machine with IPG fiber laser unit and automatic loading und unloading. Very well maintained and few operating hours.

Technical Data and Information

Machine type:	CNC Tube Laser
Manufacturer:	DURMA
Model:	HD TC 60170
Year of manufacture:	2017 (Purchased and put into operation 2019, bought as trade fair machine)
Control:	SIEMENS 840 D SL
Condition:	Very good
Serial number:	821017734
Laser line:	2.000 Watt
Max. Tube diameter:	170 mm
Max. Dimension profile square:	120 x 120 mm
Max. Dimension Profile Rectangle:	150 x 100 mm
Min. pipe diameter:	20 mm
Max. Material length:	6.500 mm
Min. material length for automatic loading:	3.000 mm
Material length of the last cut:	185 mm
Unloading length:	6.000 mm
Max. Material weight:	37, 5 kg/m
Max. Workpiece weight:	210 kg
Max. Bundle weight:	3.000 kg
Max. Sheet thickness, cutting:	- Construction steel: 8 mm - Stainless steel: 4 mm - Aluminum: 6 mm - copper: 2 mm - Brass: 4 mm
Dynamics:	- X Axis: 90 m/min. - Y Axis: 50 m/min. - Z Axis: 45 m/min. - A Axis: 1200 °/s.

Equipment:

MACHINE

Precitec cutting head, Light Cutter

Vanterm compact filter system

Automatic weld seam detection

Automatic real-time measuring system for centering chucks

AUTOMATION

Automatic loading unit (6,500 mm)

Unloading unit (6,000 mm)

Conveyor belt for unloading incl. small parts conveyor to the rear

Light barriers

All data without guarantee - this is a used machine. These are manufacturer's specifications of the new machine - without guarantee. The achievable data depend on various parameters and are not guaranteed.

Click [HERE](#) for layout

Click [HERE](#) maintenance reports.

All pictures and a video can be found at: [LINK](#)

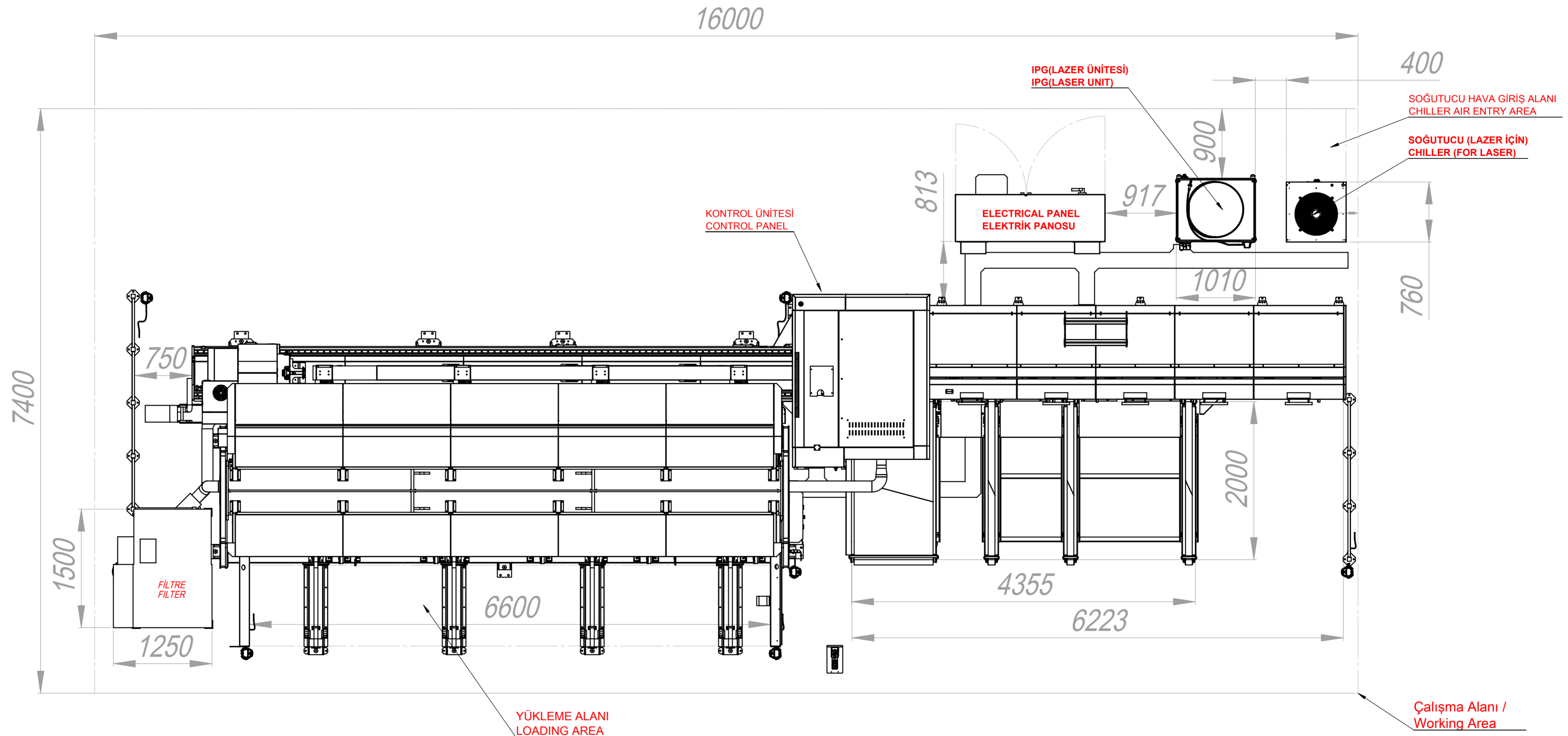
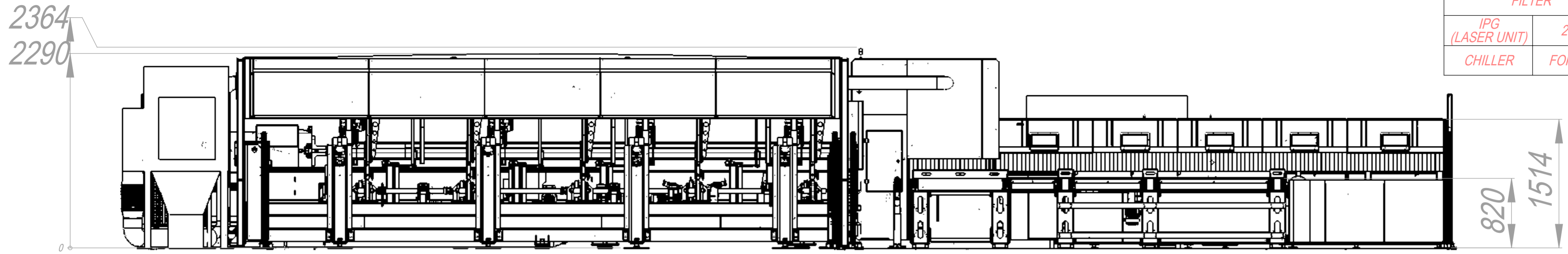
NOTICE:

We recommend to use or move the machine only with trained specialist staff and under consideration of appropriate and legal safety precautions. Observe the installation conditions and instructions for commissioning specified by the manufacturer.

All data given without guarantee. Machine is sold without guarantees and warranty - exclusively within the scope of our general terms and conditions.

EQUIPMENT DIMENSIONS(mm)

FILTER		1500x1250
IPG (LASER UNIT)	2 KW	815x1010
CHILLER	FOR 2KW	760x760



NOTLAR: NOTES:

- 1)IPG etrafında min 900 mm olmalıdır. 1)Must be at least 900 mm around the IPG
2)Soğutucu hava girişi ile duvar arası 1000 mm olmalı 2)Must be at least 1000 mm wall between
chiller air entry.