

# TRUMPF | TruMatic 6000 - 1600

Stanz-Laser-Kombimaschine  
mit 3.200 Watt Laser-Leistung



- Baujahr: 09/2007
- Steuerung: Siemens 840 D
- Arbeitsbereich: 2.585 x 1.650 mm
- MultiTool
- Entgrat- und Rolltechnologie
- Nachsetzzyylinder
- Ausblasvorrichtung Kleinteile
- Vorbereitung SheetMaser und Sort-Master Box
- 3.200 Watt Laserleistung
- FocusLine
- Gewindeformen
- Signieren/schnelles Sicken
- Softpunch
- Späneförderer mit Kippbehälter
- MultiBend
- Maschinenummer: A0100A0645

## Technische Daten:

- Baujahr: 09/2017
- Arbeitsbereich X x Y, ohne Nachsetzen:  
Kombinierter Betrieb: 2.585 x 1.650 mm  
Stanzbetrieb: 3.085 x 1.740 mm  
Laserbetrieb: 3.085 x 1.659 mm
- Max. Laserleistung: 3.200 Watt
- Max. Stanzkraft in kN: 220
- Max. Blechdicke Stanzen: 8 mm
- Max. Werkstückgewicht: 230 kg
- Max. Hubfolge  
Stanzen (E=1 MM): 900 min -1  
Signieren: 2.800 min -1
- Achsgeschwindigkeiten:  
X-Achse: 90m/min.  
Y-Achse: 60m/min.  
Simultan: 108 m/min.
- C-Achse  
Stanzen: 60 U/min  
Gewindeformen 330 U/min
- Werkzeugwechselzeit: 1,5 – 5 s
- Anzahl Werkzeug/Pratzen (Plätze): 18 – 180 Werkzeuge
- Anschlusswert: 76 kVA
- Max. Blechdicke:  
Baustahl: 8 mm  
Edelstahl: 8mm  
Aluminium: 4mm
- Gewicht: ca. 22.500 kg
- Abmessung:  
Breite x Länge: 7.900 x 9.100 mm  
Höhe: 2.400 mm
- Betriebsstunden ca.  
Maschine ein  
Laser ein: 29.200 h  
Strahl ein: 6.150 h
- Maschinenummer: A0100A0645

## Ausstattung:

- **TRUMPF Laser TruFlow 3.200**  
5" und 7,5" Linse  
Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung  
ControlLine  
NitroLine  
SprintLine  
ConturLine  
Kühlaggregat
- **Sonderausstattung Laser**  
FocusLine
- **Hydraulischer Stanzkopf**  
Mono-Werkzeugaufnahme  
360° Rotation aller Werkzeuge  
Programmierbarer Niederhalter  
Werkzeuglängenkompensation  
Werkzeugsprühschmierung  
Stanzbutzenabsaugung  
Umformen
- **Sonderausstattung Stanzen**  
Funktion MultiTool  
Funktion Gewindeformen  
Funktion Signieren/schnelles Sicken  
Funktion Entgrat- Rolltechnologie  
Funktion Softpunch  
Funktion MultiBend
- **Sonderausstattung Maschine:**  
Nachsetzzyylinder  
Späneförderer mit Kippbehälter  
Ausblasvorrichtung Kleinteile  
TruFlow 3.200
- **Automatisierung**  
Vorbereitung SheetMaster  
Vorbereitung SortMaster Box
- **Steuerung Siemens Sinumerik 840 D**  
Bedienpanel mit TFT-Farbbildschirm 12"  
Programmverwaltung  
Online-Hilfe  
Integrierter e-shop  
Diagnosefunktionen inkl. Logbuch Laser  
Integrierte Technologiedaten  
Teleservice
- **Datenübertragung:**  
Diskettenlaufwerk und Netzwerkanschluss  
Netzwerkanbindung inkl. Installation durch Teleservice möglich
- **Sicherheit**  
CE-Kennzeichnung  
Lichtschranken  
Überwachungssystem u.a. für Gas, Temperatur, Kühlwasser  
Schnellabschaltung  
Schutz vor Streustrahlung  
Kompaktenstaubungsanlage

- Stabiler, gut zugänglicher C-Rahmen
- Koordinatenführung zur hochgenauen Bearbeitung
- Wartungsfreie Antriebe
- Nachsetzeinrichtung mit programmierbarem Niederhalter
- Kugeltische
- 2 Teileklappen 500 x 500 mm
- 2 Gutteilekisten

## Aufstellung und Anschluss:

- Platzbedarf:  
Breite x Länge: 7.900 x 9.100 mm  
Höhe: 2.400 mm
- Bodenbeschaffenheit:  
Betonplatte (B 25), Dicke > 200 mm (DIN 1045)  
Maximale Höhendifferenz < 10 mm für die gesamte Aufstellfläche  
Boden muss Öldicht sein
- Anschlusswerte:  
Mit Kühlaggregat: 76 kVA  
Absicherung (bei 400 V, 50 Hz bzw. 460 V, 60 Hz): 125 A

Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine. Die Daten wurden der Originalbeschreibung entnommen.